



INFORMACIÓN TÉCNICA:

DESCRIPCIÓN: Sardina (Sardinilla) en aceite de oliva

INGREDIENTES: Sardina (Sardinilla) (*Sardina pilchardus*), aceite de oliva y sal

CONSERVACIÓN: Conservar en lugar fresco y seco

PRESENTACIÓN: RO 150 FA (S20, S25, S30) **Peso Neto 130 g.**

CONSUMO PREFERENTE: 6 años a partir de la fecha de fabricación

UNIDADES/CAJA: 12 y 24

DIMENSIONES CAJA 12: 320x110x110 mm

PESO CAJA 12: 2.5kg

CAJAS 12/CAPA PALET: 25

CAPAS PALET: 9

CAJAS 12/PALET: 225

DIMENSIONES CAJA 24: 320x220x110 mm

PESO CAJA 24: 5kg

CAJAS 24/CAPA PALET: 12

CAPAS PALET: 9

CAJAS 24/PALET: 108