



**INFORMACIÓN TÉCNICA:**

DESCRIPCIÓN: Chipirón en aceite de oliva

INGREDIENTES: Chipirón (*Loligo vulgaris*, *Loligo lorbesi*), aceite de oliva, y sal

CONSERVACIÓN: Conservar en lugar fresco y seco

PRESENTACIÓN: RO 150 FA (4/8, 8/10, especial pequeño) Peso Neto 130 g.

CONSUMO PREFERENTE: 6 años a partir de la fecha de fabricación

UNIDADES/CAJA: 12 y 24

DIMENSIONES CAJA 12 : 320x110x110 mm

PESO CAJA 12: 2.5kg

CAJAS 12/CAPA PALET: 25

CAPAS PALET: 9

CAJAS 12/PALET: 225

DIMENSIONES CAJA 24: 320x220x110 mm

PESO CAJA 24: 5kg

CAJAS 24/CAPA PALET: 12

CAPAS PALET: 9

CAJAS 24/PALET: 108